**Dosierkonzepte für Trockenprodukte**

GRUNWALD GMBH ist Spezialist für das Abfüllen von pumpfähigen Produkten. Darüber hinaus werden innovative Becherfüll- und Verschließmaschinen für die Abfüllung rieselfähiger, nicht pumpfähiger Trockenprodukten geliefert. Die kontinuierliche Weiterentwicklung und Diversifikation des Maschinenportfolios ermöglicht die Integration verschiedener Dosier- und Wiegekonzepte in Rundläufer- und Längsläuferanlagen.

In enger Partnerschaft arbeitet das Unternehmen mit ausgewählten Anbietern von Dosiersystemen zusammen, welche entsprechend der eigenen Anlagen, dieselbe Qualität, Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit garantieren. Die Kooperation mit diesen Anbietern ermöglicht es, verschiedene Rezepturmischungen von Trockenprodukten grammgenau abzufüllen und die Anforderungen an Produktrezeptur und Produktpräsentation zu erfüllen, um letztlich den Endverbraucher zum Kauf zu veranlassen.

Als jüngste Beispiele erfolgreicher Kooperationen werden folgende Projekte genannt: eine Längsläuferanlage mit Mehrkopfwaage für Waschkapseln, eine Rundläuferanlage mit Schneckendoseur in Kombination mit einem servogesteuerten Grunwald-Doseur für mikrowellenfähige Fertiggerichte und „Porridge“. Ebenso eine Hochleistungs-Längsläuferanlage, die mit zwei Mehrkopfwaagen und einem Schneckendoseur für Pulverprodukte arbeitet; mit dieser Abfüllanlage wird mit verschiedenen Rezepturen ein mehrschichtiges Fertiggericht hergestellt, das der Endverbraucher nur noch mit heißem Wasser zubereiten muss.

www.grunwald-wangen.de

Informationen über die GRUNWALD GMBH

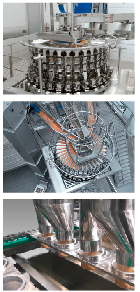
Seit der Gründung im Jahr 1956 hat sich das familiengeführte Maschinenbauunternehmen mit über 200 Mitarbeitern in Wangen im Allgäu zu einem der weltweit führenden Anbieter von formatflexiblen Becher- und Eimerfüllmaschinen entwickelt. Bis heute wurden mehr als 2.500 Abfüll-, Dosier- und Verpackungsmaschinen an Lebensmittelhersteller verschiedener industrieller Lebensmittelbereiche geliefert.

Bild-Untertitel sh. nächste Seite

Bild-Untertitel:



4-bahnige Hochleistungs-Längsläufermaschine GRUNWALD-FOODLINER 6.000 mit Mehrkopfwaage für Waschkapseln



Fotos oben und in der Mitte:

Mehrkopfwaage, aufgebaut auf einem Becherfüller GRUNWALD-ROTARY 12.000/4-bahnig zur Abfüllung von Cerealin in top caps in unterschiedlichen Mischverhältnissen

Foto unten: 4-bahniger servoangetriebener Schneckenpulverfüller auf einem Längsläufer-Becherfüller GRUNWALD-FOODLINER